

**Masa ceramiczna CGS 125 szamotowa produkowana na bazie masy 242 G&S, z dodatkiem do 20% szamotu 0-0,2mm. K22 bardzo przyjazna w obróbce plastycznej wykorzystywana przez garncarzy do produkcji dużych form na kole garncarskim .**

Skład chemiczny:

SiO <sub>2</sub>	70,5%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,5%
TiO <sub>2</sub>	1,8%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,2%
CaO	0,2%
MgO	0,2%
K <sub>2</sub> O	2,5%
Na <sub>2</sub> O	0,2%

Parametry techniczne:

Skurczliwość suszenia	5 %		
Temperatura wypału	1000 C	1100	1200
Kolor	jasny	jasno kremowy	kremowy
Skurczliwość wypału	1,5 %	5,5%	8,4%
Nasiąkliwość	13,0 %	8,5%	0,4%

Współczynnik rozszerzalności \* 10<sup>-7</sup>/stopień K

od 20 - 400 stopni C	52	70	69
od 20 - 500 stopni C	56	72	70
od 20 - 600 stopni C	70	85	81