

Masa ceramiczna z dodatkiem szamotu o granulacji do 0,5 mm. Przeznaczona jest do formowania na kole garncarskim ceramiki użytkowej i artystycznej, wyrobów o małej i średniej wielkości. Wyroby z tej masy wypalone w temperaturze 1080 – 1100°C są mrozo odporne, w trakcie wypału następuje klinkieryzacja czerepu .

Skład chemiczny:

SiO ₂	61.18 - 69.80%,
Al ₂ O ₃	13.70 - 18.13%
Fe ₂ O ₃	5.77 - 8.42%
TiO ₂	0.83 - 0.99%
MnO	0.06 - 0.11%
MgO	1.78 - 2.82%
CaO	0.28 - 0.51%
K ₂ O	2.19 - 3.01%

Parametry techniczne:

Skurczliwość suszenia	4,0 %		
Temperatura wypału C	1000	1050	1100
Kolor	jasnoczerwony	czerwono-wiśniowy	czekoladowy
Skurczliwość wypału	2,5 %	5,0%	8,2%
Nasiąkliwość	11,0 %	6,0%	0,2%
Pozostałość na sicie < 0,06 mm %	19,0		
Wilgotność masy %	20,0		

Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej WRC

[20-100] dla temperatury wypału

1000°C	1050°C	1100°C
5,91 x 10- 6 x 1/°C	6,11 x 10- 6 x 1/°C	5,75 x 10- 6 x 1/°C

[20-400] dla temperatury wypału

1000°C	1050°C	1100°C
7,15 x 10- 6 x 1/°C	7,76 x 10- 6 x 1/°C	7,87 x 10- 6 x 1/°C