

Masa ceramiczna z dodatkiem szamotu o granulacji do 2,0 mm. Przeznaczona jest do formowania ręcznego, rzeźbienia bryłowych form o znacznej wielkości. Wyroby z tej masy wypalone w temperaturze 1080 – 1100 °C są mrozo odporne. W trakcie wypału następuje klinkieryzacja czerepu .

Skład chemiczny:

SiO ₂	61.18 - 69.80%,
Al ₂ O ₃	13.70 - 18.13%
Fe ₂ O ₃	5.77 - 8.42%
TiO ₂	0.83 - 0.99%
MnO	0.06 - 0.11%
MgO	1.78 - 2.82%
CaO	0.28 - 0.51%
K ₂ O	2.19 - 3.01%

Parametry techniczne:

Skurczliwość suszenia	3,6 %		
Temperatura wypału C	1000	1050	1100
Kolor	jasnoczerwony	czerwono-wiśniowy	czekoladowy
Skurczliwość wypału	2,1 %	5,0%	8,0%
Nasiąkliwość	14,0 %	6,5%	1,5%
Pozostałość na sicie < 0,06 mm %	18,0		
Wilgotność masy %	18,0		

Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej WRC

[20-100] dla temperatury wypału		
1000°C	1050°C	1100°C
5,91 x 10- 6 x 1/°C	6,11 x 10- 6 x 1/°C	5,75 x 10- 6 x 1/°C
[20-400] dla temperatury wypału		
1000°C	1050°C	1100°C
7,15 x 10- 6 x 1/°C	7,76 x 10- 6 x 1/°C	7,87 x 10- 6 x 1/°C