MASZYNY I URZĄDZENIA
FIRMY ROHDE

Koło garncarskie HMT 500

Model HMT 500 powstał z myślą o codziennym użytku w pracowni garncarskiej. Wydajne maszyny firmy ROHDE łączą nowoczesną technikę regulacji i napędu z doskonałą ergonomią i pozwalają na ich indywidualne dostosowanie do potrzeb warsztatowej codzienności.

Różnorodne możliwości regulacji maszyny i siedziska gwarantują indywidualne możliwości pracy służące nieograniczonej kreatywności. Cichy tryb pracy i wysoka siła ciągu zapewniają doskonały przebieg pracy nawet w sytuacjach największego obciążenia. Trwałość konstrukcji i długość eksploatacji modelu HMT 500 firmy ROHDE stwarzają nieograniczone możliwości.

Cechy szczególne modelu HMT 500:
- aluminiowy talerz obrotowy o średnicy 340 mm,
- urządzenie do szybko wymienialnych płyt MDF przy talerzu obrotowym,
- cichy napęd o mocnej sile ciągu, regulowany indywidualnie w zależności od potrzeb za pomocą pedału nożnego,
- możliwość wyboru kierunku pracy w lewo i w prawo,
- możliwość regulacji wysokości powierzchni roboczej od 550 do 690 mm,
- możliwość regulacji pozycji siedziska oraz nachylenia w stosunku do pozycji koła,
- duża, łatwa w demontażu wanienka, chroniąca przed rozpryskiwaniem, z zamykanym odpływem.

Wanienka z talerzem obrotowym 340 mm

Możliwość regulacji wysokości powierzchni roboczej od 550 do 690 mm

Koło garncarskie **HMT 500**

Model	Wymiary zewn. mm szer.	gł.	wys.	Moc W	Napięcie V	Prąd A	Liczba obrotów U/min	Waga łącznie z siedziskiem kg
HMT 500	530	1200	550	370	230	2,0	0-250	46

Mieszarka do gliny TS 20

Mieszarka do gliny TS 20 firmy ROHDE to trwałość konstrukcji, długość eksploatacji i znakomita wydajność. Maszyna ta nadaje się doskonale do wyrabiania mas ceramicznych przed dalszą obróbką, do mieszania mas różnych rodzajów oraz do obróbki odpadów z gliny. Masy takie są optymalnie obrabiane plastycznie w mieszarce i osiągają dzięki temu wysoki stopień jednorodności potrzebny do dalszego przetwarzania.

Cylinder mieszalniczy, oś mieszadła z nożami łopatkowymi oraz wszystkie inne komponenty maszyny, mające kontakt z gliną, wykonane są ze szlachetnej stali nierdzewnej. Wykonanie w formie maszyny stojącej oraz duży otwór wlewu umożliwiają wygodne wprowadzanie materiału do modelu TS 20 od góry. Cylinder mieszalniczy można łatwo rozkładać do czyszczenia. Dwie rolki transportowe oraz dwie przymocowane na stałe nogi zapewniają mobilność i stabilność. Półkę do odkładania wraz z urządzeniem tnącym można demontować, a obok aluminiowej dyszy znajdują się gwinty do mocowania szablonów.

Cechy szczególne modelu TS 20:
- duży cylinder mieszalniczy (średnica 235 mm), całkowicie wykonany ze stali szlachetnej,
- dysza aluminiowa (średnica 80 mm) z wkładką z tworzywa sztucznego,
- przepustowość do 600 kg/h,
- możliwość demontażu cylindrów w celu łatwego i bezpiecznego czyszczenia,
- stół roboczy z urządzeniem do podziału materiału na porcje,
- urządzenie zabezpieczające z funkcją wyłączania automatycznego.

Cylinder, oś i noże ze stali szlachetnej

Doskonała obróbka mas

Mieszarka do gliny **TS 20**

Model	Wymiary zewn. mm szer.	gł.	wys.	Moc W	Napięcie V	Prąd A	Liczba obrotów U/min	Waga kg
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1100	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1100	230	7,2	15	105

Walcarka PW 600

Walcarka firmy ROHDE model PW 600 to wyjątkowo solidna i wysokogatunkowa maszyna do walcowania plastycznych mas ceramicznych, wyróżniająca się łatwą i bezpieczną obsługą.
Cała konstrukcja ramowa modelu PW 600 została wykonana z solidnych, wysokogatunkowych spawanych rur czworokątnych, które zapewniają maksymalną wytrzymałość na skręcenia. Cztery zdejmowane nogi można unieruchomić jak również zdjąć do transportu, a model PW 600 można dzięki temu używać także w postaci urządzenia stołowego.

W procesie walcowania masa gliniana umieszczana jest między dwiema wytrzymałymi warstwami płótna lnianego. Duża średnica walca oraz łatwy napęd koła ręcznego pozwalają na łatwe walcowanie mas glinianych na całej powierzchni roboczej przy użyciu niewielkiego nakładu siły. Dwustronna, płynna regulacja wysokości umożliwia przy tym justowanie grubości walcowania z dokładnością co do milimetra. Sanie walcarki stanowią połączenie wysokogatunkowych łożysk kulkowych zwykłych i oszlifowanej powierzchni bieżnej ze stali szlachetnej, co zapewnia maksymalną precyzję w codziennej eksploatacji w pracowniach ceramicznych i w zakładach nauki zawodu.

Po zakończeniu walcowania płyty gliniane można w łatwy sposób wyjąć z maszyny w celu ich dalszej obróbki. Tym samym w przypadku modelu PW 600 firmy ROHDE odpada uciążliwe czyszczenie maszyny.

Cechy szczególne modelu PW 600:
- duża i przejrzysta powierzchnia robocza (650 x 850 mm),
- płynna obustronna regulacja wysokości walca (do 85 mm) z czytelną skalą pomiarową,
- precyzyjne prowadzenie po powierzchni bieżnej ze stali szlachetnej dzięki ośmiu łożyskom kulkowym,
- dwuwarstwowe przemysłowe płótno lniane w celu lekkiego czyszczenia,
- średnica walca 100 mm,
- duże koło ręczne do łatwego napędu.

Walcarka **PW 600**

Model	Wymiar powierzchni użytkowej mm			Wymiary zewn. mm			Waga
	szer.	gł.	wys.	szer.	gł.	wys.	kg
PW 600	650	850	0–85	880	1410	1250	100

Kabina natryskowa SK 66

Kabina natryskowa SK 66 firmy ROHDE została zaprojektowana specjalnie na potrzeby produkcji wyrobów ceramicznych. Jej zastosowanie zapobiega uwalnianiu się drobnych cząstek glazury i farby oraz zapewnia bezpyłową i bezpieczną pracę w całym pomieszczeniu pracowni ceramicznej.

Model SK 66 wyróżnia się solidną i funkcjonalną konstrukcją, przy czym kabina z odpornego na stłuczenia tworzywa sztucznego, wykluczająca niebezpieczeństwo korozji, przyczynia się do niskiego poziomu hałasu przy jednocześnie wysokiej mocy działania.

Wbudowany w urządzenie odsysające, zaprojektowany przez firmę ROHDE system filtrowania daje się bardzo łatwo oczyścić lub wymienić bez użycia narzędzi oraz efektywnie zapobiega uwalnianiu się trujących cząstek farby i glazury. Dzięki temu model SK 66 jest gwarancją wysokiego poziomu bezpieczeństwa, doskonałej ergonomii pracy, niskiego poziomu hałasu mimo wysokiej mocy i optymalnych możliwości czyszczenia.

Cechy szczególne modelu SK 66:
- kabina z odpornego na stłuczenia polipropylenu o grubości 8 mm, bez niebezpieczeństwa korozji,
- filtr wbudowany w ściankę odbojową, łatwy w demontażu i czyszczeniu,
- łatwe czyszczenie całej maszyny,
- wentylator podciśnienia, cichy i o dużej mocy.

Wyposażenie dodatkowe:
- redukcja przyłącza do średnicy 150 mm,
- talerz obrotowy (toczki stołowe).

Wentylator o dużej mocy i wyporności

Podstawa z ocynkowanej i lakierowanej stali, lekka w montażu

Kabina natryskowa **SK 66**

Model	Wymiar powierz. użytkowej mm			Wymiary zewn. mm						Dmuchawa	Waga
	szer.	gł.	wys.	szer.	gł.	wys.	V	W	Hz	strumień objętości	kg
SK 66	670	520	750	790	790	1700	230	330	50	1540 m³/h	42

Toczki stołowe RSN/RSH i RSSN/RSSH

Toczki stołowe firmy ROHDE to profesjonalne narzędzia pomocnicze do wszechstronnego zastosowania w produkcji wyrobów ceramicznych, wyróżniające się szczególnie wysokim standardem jakości. Pozwalają na taki właśnie stopień elastyczności, jaki jest nieodzowny do precyzyjnej obróbki wyrobów.

Wszystkie modele toczków stołowych firmy ROHDE to wysokiej jakości wykonanie, gwarancja długotrwałego użytkowania oraz płynny i równomierny tryb pracy. Żłobienia centrujące na powierzchni talerza obrotowego umożliwiają precyzyjne umiejscowienie wyrabianego obiektu. Talerz obrotowy modeli RSN i RSH jest łożyskowany na kuli wykonanej z hartowanej stali, co w połączeniu z minimalną powierzchnia styku zapewnia wyjątkowo długie obroty toczka. Obydwa modele można dowolnie blokować przy pomocy śruby mocującej.

Obydwa większe modele RSSN i RSSH są wykonane z wysokogatunkowego żeliwa szarego (GG) i gwarantują niesłychaną trwałość w obróbce obiektów o wadze do 100 kg. Talerz obrotowy modeli RSSN i RSSH jest łożyskowany na łożysku kulkowym zwykłym, dzięki czemu obroty toczka w celu precyzyjnej obróbki obiektów są szczególnie równomierne i długie.

Cechy szczególne toczków stołowych:
- precyzyjne wykonanie i wysokogatunkowa powłoka lakierowa,
- równomierny i płynny tryb pracy,
- możliwość zablokowania modeli RSN i RSH przy pomocy śruby skrzydełkowej,
- talerz obrotowy o średnicy tarczy 220 mm w modelach RSN i RSH,
- talerz obrotowy o średnicy tarczy 260 mm w modelach RSSN i RSSH,
- talerz obrotowy ze żłobieniami centrującymi.

Toczki stołowe **RSN** / **RSH** i **RSSN** / **RSSH**

Model	Wysokość mm	Średnica mm	Waga kg
RSN 220 lakierowane	60	220	3,0
RSH 220 lakierowane	155	220	3,5
RSSN 260 lakierowane	60	260	6,0
RSSH 260 lakierowane	140	260	7,0

Toczki stojakowe SRS i SRS H

Toczki stojakowe firmy ROHDE to uniwersalne narzędzia pracy do profesjonalnego zastosowania w pracowniach ceramicznych i w tej formie jedyny w swoim rodzaju produkt na rynku europejskim. Toczki stojakowe z możliwością regulowania wysokości wyróżniają się dużą masą, a tym samym niezrównaną stabilnością.

Talerz obrotowy z łożyskiem kulkowym sprawia, że narzędzie to pracuje długo i płynnie. Przy pomocy śruby mocującej talerz obrotowy można unieruchomić w każdej pozycji. Płynna regulacja wysokości talerza obrotowego gwarantuje ergonomiczną postawę ciała.

Toczki stojakowe firmy ROHDE nadają się do różnorodnych zastosowań i ułatwiają wiele etapów pracy, wymagających najwyższej precyzji i koncentracji, np. modelowanie, obramowanie lub malowanie wyrobów ceramicznych. To wytrzymałe i długotrwale funkcjonujące urządzenie zapewnia jeszcze większą satysfakcję z rezultatów.

Cechy szczególne toczków stojakowych:
- solidne i stabilne wykonanie,
- płynna regulacja wysokości,
- możliwość zablokowania talerza obrotowego,
- duża stabilność dzięki żeliwnej nodze,
- talerz obrotowy o średnicy tarczy 220 lub 280 mm,
- strefa regulacji wysokości modeli SRS 220 / 280: 650 – 950 mm,
- strefa regulacji wysokości modeli SRS 220 H / 280 H: 1000 – 1300 mm.

Ergonomiczny uchwyt płynnej regulacji wysokości

Precyzyjny talerz obrotowy z łożyskiem kulkowym, dla płynnego trybu pracy

Toczki stojakowe **SRS** i **SRS H**

Model	Wysokość mm	Średnica mm	Waga kg
SRS 220	650- 950	220	15
SRS 220 H	1000-1300	220	16
SRS 280	650- 950	280	16
SRS 280 H	1000-1300	280	17

Odstojnik do gliny AB 100

Odstojnik do gliny AB 100 firmy ROHDE to optymalny wkład w pracę ekologiczną w pracowni ceramicznej. Resztki glazury, gliny i pobiałki są skutecznie wyłapywane i można je usunąć ze ścieków, zanim te trafią do kanalizacji.

Dzięki możliwości zamontowania urządzenia przy praktycznie każdym odpływie możliwe jest jego wszechstronne zastosowanie. Jest on dostarczany w komplecie z syfonem i króćcem wlotowym, natomiast pokrywa oferowana jest opcjonalnie. Stabilny i odporny na uderzenia pojemnik z tworzywa sztucznego został wykonany z przyjaznego dla środowiska polipropylenu, a dzięki przenośnej stalowej podstawie na czterech stabilnych rolkach jest szczególnie wszechstronny w zastosowaniu.

Pojemny system trójkomorowy zapobiega zatkaniom rur i odciąża środowisko. Czyszczenie przy pomocy odstojnika do gliny AB 100 firmy ROHDE spełnia wymogi komunalnych przepisów dotyczących ścieków kanalizacyjnych.

Cechy szczególne modelu AB 100:
· pojemny system trójkomorowy,
· przyjazny dla środowiska pojemnik z polipropylenu, stabilny i odporny na uderzenia,
· króciec wlotowy (średnica 40 mm) do montażu przy różnego rodzaju odpływach,
· cztery rolki prowadzące, jezdne,
· opcjonalnie pokrywa.

Solidne rolki do wygodnej i bezpiecznej obsługi

Możliwość montażu przy każdym odpływie zlewozmywakowym i umywalkowym

Odstojnik do gliny **AB 100**

Model	Wymiar powierzchni użytkowej mm			Wymiary zewn. mm			Waga
	szer.	gł.	wys.	szer.	gł.	wys.	kg
AB 100	425	610	415	450	630	520	13

MISSION **POSSIBLE.**

Z firmą ROHDE wszystko staje się możliwe. Czy to oferta z bogatego asortymentu podstawowego czy też rozwiązanie dopasowane do specjalnych potrzeb – firma ROHDE posiada albo tworzy rozwiązania indywidualne. Proszę nawiązać kontakt z firmą ROHDE i zasięgnąć informacji osobiście.

Do piwnicy, na drugie piętro czy przez okno?

Serwis dostawczy firmy ROHDE

Firma ROHDE oferuje dostawę i ustawienie pieców własnej produkcji korzystnie, bezpiecznie i kompleksowo. Serwis dostawczy firmy ROHDE przewiezie piec bezpiecznie i bez uszkodzeń do prawie każdego miejsca jego eksploatacji, a na życzenie fachowi pracownicy firmy ROHDE dokonają instruktażu w zakresie obsługi i uruchomienia. Dostawa jest od początku do końca objęta pełnym ubezpieczeniem. Proszę skontaktować się z firmą ROHDE i omówić kwestię miejsca eksploatacji pieca.

Gwarancja i wymiana części zamiennych

Firma ROHDE zapewnia trzyletnią gwarancję (za wyjątkiem elementów grzejnych) na bez mała wszystkie piece własnej produkcji, a także na termopary. W przypadku konieczności usługi serwisowej do dyspozycji pozostaje zarówno firma ROHDE jak i dystrybutor.

Firma ROHDE zapewnia nieograniczoną dostawę części zamiennych. Części zamienne wysyłane są do klienta z reguły w ciągu jednego dnia roboczego od wpłynięcia zamówienia.

Do budowy swoich produktów firma ROHDE wykorzystuje materiały przyjazne środowisku. Dlatego też firma ROHDE zapewnia przyjęcie każdego produktu swojej własnej produkcji do recyklingu albo w celu przyjaznej środowisku utylizacji.

Firma ROHDE zawsze do dyspozycji

Serwis w drodze osobistego kontaktu jest dla firmy ROHDE bardzo ważny. Prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy bez względu na rodzaj potrzeby czy żądania. Pracownicy firmy ROHDE codziennie dokładają wszelkich starań, aby osiągnąć zadowolenie klienta.

Serwis dostawczy i montażowy

Instruktaż obsługi i uruchomienie produktu

3 lata gwarancji

Części zamienne i serwis

Materiały przyjazne środowisku i recycling

ROHDE Satysfakcja **z rezultatu.**